INMAFEED K1012

INMATEC

Technisches Datenblatt

Produkt	Zirkonoxid ZrO_2 mit Verarbeitungsadditiven
Keramisches Pulver	ZrO_2, 94,5 %, Y_2O_3 - teilstabilisiert TZ-3YS-E (Tosoh Corp.)
Aussehen	Weißes bis gräuliches Granulat
Produktbeschreibung	Feedstock für den Pulver-Spritzguss zur Produktion von gesinterten Keramik-Bauteilen
Theoretische Dichte	6,05 g/cm^3
Schwundmass ca.	22 % entspricht
Aufmaßfaktor ca.	1,28
Verarbeitungs-temperaturen	Von der Einzugszone 150 °C zur Düse 160 °C
Werkzeugtemperatur	50 °C – 65 °C
Entbinderung	2 Stufen wässrig & thermisch Genaue Daten hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab.
Sintertemperatur	1.500 °C in Luft
Lagerung und Haltbarkeit	Bei trockener Lagerung und Raumtemperatur kann die Verpackungseinheit bis zu sechs Monaten nach Öffnung eingesetzt werden. Nach Materialentnahme muss der Behälter wieder luftdicht verschlossen werden.
Hersteller	**INMATEC Technologies GmbH** Heerstrassenbenden 10 D- 53359 Rheinbach

Mai 2007

Achtung: Bedingt durch die materialeigene Abrasivität von keramischem Pulver empfehlen wir den Einsatz von aus Hartmetall gefertigten Zylinder, Schnecke und Werkzeuginneren.